



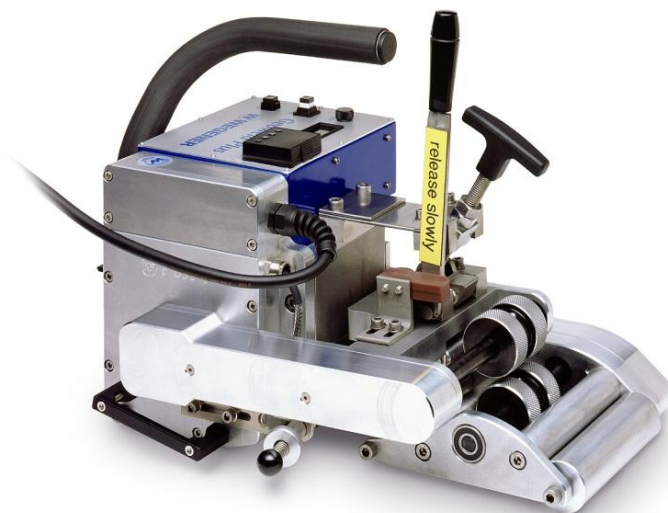
TECNOLOGIA SALDATURA MATERIE PLASTICHE

W.W.M. Snc di Molinari David Pietro & C.
Via Paraiso, 28 – 36015 Schio (VI) Italia
Part. IVA 03564850240
Tel +39 0445 19 22 111/ Fax +39 0445 51 75 22
www.wwmolinari.it / info@wwmolinari.it



Saldatrici per Geomembrane

Modello **Geoweld Plus**



Cod. 05.0000.01

Le geomembrane hanno già dato prova della loro superiorità rispetto ai materiali a base di bitume nella costruzione di interramenti, depositi di acqua, tunnel, tetti ecc... pertanto al giorno d'oggi sono uno standard nella tecnologia avanzata delle costruzioni.

Contrariamente ai tipici materiali a base di bitume, la tecnica di giunzione delle geomembrane richiede una più elevata destrezza da parte dell'operatore. La Wegener fornisce l'equipaggiamento da installare in sicurezza ed economia e testa questi materiali.

Il nuovo saldatore a cuneo Wegener Geoweld Plus è stata minuziosamente realizzata al fine di affrontare la sfida delle sovrapposizioni nelle saldature sul campo. Il disegno a cuneo per la doppia saldatura con un canale di test integrato secondo le raccomandazioni DVS può facilmente essere testato con semplice aria pressurizzata.

Di costruzione solida ma semplice, combinata con un peso leggero, la Geoweld Plus è adatta soprattutto per le applicazioni seguenti:

- Saldatura di geomembrane da spessore 1.0 - 4,0 mm
- Tetti industriali
- Rivestimenti primari e secondari di interrati
- Coperture giornaliere e permanenti di interrati
- Trattamento delle acque e copertura di costruzioni
- Depositi di acque di scolo
- Ritenzione di acque di scolo e acque piovane
- Sistemi di trattamento delle acque di scolo
- Raccolta dell'acqua di filtraggio di miniere e contenimento dei resti di filtraggio

La continuità della operatività è assicurata anche in condizioni avverse. Possono essere saldati tutti i rivestimenti programmati.



TECNOLOGIA SALDATURA MATERIE PLASTICHE

W.W.M. Snc di Molinari David Pietro & C.
Via Paraiso, 28 – 36015 Schio (VI) Italia
Part. IVA 03564850240
Tel +39 0445 19 22 111/ Fax +39 0445 51 75 22
www.wwmolinari.it / info@wwmolinari.it



Caratteristiche della macchina:

- Costruzione robusta e semplice
- Uso di componenti standard il più possibile
- Motore grande e messo alla prova

- Meccanismi di guida privi di manutenzione per pressione e rulli di grippaggio
- Guida a catena senza bisogno di lubrificazione, identica su entrambi i lati della macchina.
- Posizionamento parallelo della guida superiore ed inferiore. Non c'è necessità di cambiare la tensione della cinghia con la macchina aperta o chiusa.
- Pressione dei rulli bilanciata sia a destra sia a sinistra
- Meccanismi a cuneo brevettati (non c'è colata della geomembrana né all'inizio né alla fine della saldatura) incluso il posizionamento e cuneo libero flottante per un trasferimento del calore ottimale.
- Pressione dei rulli di grippaggio completamente regolabile. La pressione del blocco può essere preselezionata e regolata nuovamente durante l'operazione. Le tolleranze dello spessore delle geomembrane vengono regolate automaticamente da una fonte di pressione bassa costante senza sacrificare la qualità della saldatura.
- La temperatura dell'elemento riscaldante e la velocità di saldatura sono regolate e mostrate in continuazione.
- Il disegno piccolo e compatto della macchina permette l'esecuzione anche dei lavori più complicati

Manutenzione e pezzi di ricambio:

Tutti i componenti più importanti delle macchine sono subito disponibili all'esterno e facilmente scambiabili tra loro se necessario.

- Rulli di pressione superiore ed inferiore
- Cuneo con riscaldatori e termocoppia
- Motore guida
- Controlli elettronici completi o modulari
- Sistema di pressione completo

I meccanismi della cinghia di pressione per i rulli di pressione superiore e inferiore sono facilmente sostituibili in pochi minuti benché siano, in condizioni normali di utilizzo, privi di manutenzione e lubrificati a vita

Dati tecnici	Geoweld Plus <i>Item no. 10874</i>
Potenza richiesta	230V 50/60 Hz
Peso	17 kg
Consumo elettrico	2.000 W
Temperatura del cuneo	0 – 450 °C
Velocità di saldatura	0,5 – 4,0 m/min
Pressione di saldatura	Completamente regolabile fino a 1.400 N
Possibilità di inclinazione	illimitata
Display	Temperatura del cuneo / velocità